

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA ZA JAVNO NAROČILO

»Izdelava in dobava lesenih zložljivih stojnic«

Ponudnik mora pri pripravi ponudbe v celoti upoštevati tehnično specifikacijo naročnika. V kolikor predmet ponudbe ne bo izpolnjeval vseh opisov, zahtev, navedb, skic, kvalitete, navedenih v tehnični specifikaciji, bo naročnik tako ponudbo izločil in nadaljnje ocenjevanja.

1. Osnovne tehnične zahteve za: LESENA STOJNICA TIP »LJUBLJANA SMREKA«, 50 kos

OPIS MATERIALOV, NAČIN IZDELAVE STOJNICE IN PREVZEM VZORCA

Ogrodje stojnice s prodajnim pultom je izdelano iz smrekovega lesa, visoke kvalitete, brez grč-zaradi trdnosti stojnice.

Izbrani ponudnik bo moral pred pričetkom izdelave stojnic, pri naročniku prevzeti že izdelano stojnico, kot vzorec za lažjo izdelavo, saj morajo biti dobavljene stojnice, zaradi enotne podobe vseh stojnic naročnika, enakega zunanjskega videza, kot stojnice, ki jih ima naročnik že v uporabi.

Površinska obdelava

Les mora biti obdelan tako, da so robovi posneti ali zaobljeni (glej vzorec). Prebarvan, oziroma zaščiten mora biti s štirimi sloji premaza za stavbno pohištvo. Enkrat s premazom, ki učinkuje globinsko in trikrat površinsko z aqualesom zlatorumene barve, kot so že obstoječe stojnice. Spodnji del noge stojnice mora biti do višine 30 cm izoliran s primerno vodo odbojno barvo in zaščiten s kovinskim INOX čevljem debeline 2 mm. Čevljev mora biti pritrjen s sponskimi vijaki in matico. Stojnica se mora lepo zapirati in odpirati.

Sestavni deli

Leseni deli, različnih dimenzij in profilov.

Kovinski deli:

- vijaki,
- šarnirji,
- ojačitve,
- zapahi,
- pletenica,
- podložne ploščice,
- osovine,
- uhelj za dvigovanje in pritrjevanje stojnice med transportom
- in drugo okovje,

morajo biti narejeni iz kvalitetnega INOX materiala zaradi izpostavljenosti vremenskim vplivom. Vse objemke so debeline 2 mm. Spoji morajo biti pritrjeni s sponskim vijakom in matico, vsak element 3x. Pri

montaži ogrodja se spoji lepijo z mizarskim lepilom in nato privijačijo s sponskimi vijaki. Ogrodje se pobarva, ko je le-ta v celoti sestavljen.

Streha

Streha mora biti izdelana iz 450 g PVC platna v beli in zeleni barvi (nujno po vzorcu) z logotipom 2x spredaj in 2x zadaj. Vsebovati mora vse potrebno okovje, da se lahko namesti ali po potrebi tudi sname. Vzorec logotipa priskrbi naročnik.

Mere stojnice, detajle in vse potrebne podatke za samo izdelavo, je potrebno preveriti na že izdelanemu in preizkušenemu izdelku.

Teža stojnice

Teža stojnice ne sme presegati teže vzorčne stojnice in sicer 90 kg. Pri izdelavi je zaželeno, da je teža stojnice čim nižja pri enakih dimenzijah in funkcionalnosti stojnice.

Transport

Stojnice se transportirajo v zaprtem in pokončnem položaju naslonjene na oporo. Pri tem se morajo popolnoma zapreti, da zavzamejo čim manj prostora.

Napis imena podjetja

Stojnico je potrebno označiti z napisom: » **JP LPT d.o.o.** « na spodnji povezovalni deski na notranji strani. Višina črk je 30 mm, črne barve.

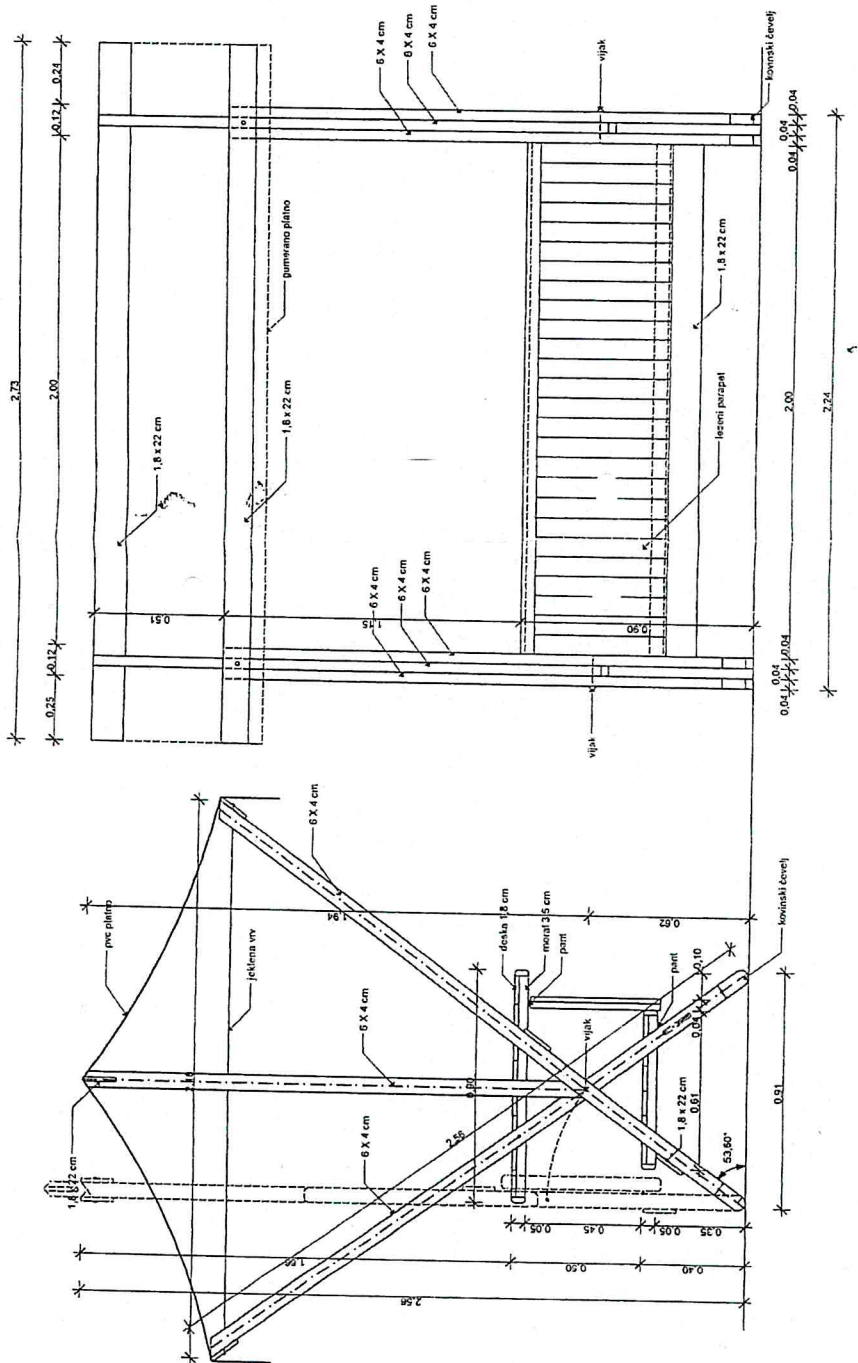
Postavljene stojnice na trgu



Načrt stojnice

Načrt stojnice oziroma skica z merami je priložena v nadaljevanju (na naslednji strani)

LESENA STOJNICA TIP "LJUBLJANA" M 1 : 20



LESENA STOJNICA TIP " LJUBLJANA

Les smrekov brez grč, streha PVC platno z logotipom 2x spredaj, 2x zadaj po obstoječem vzorcu. PVC platno mora biti tako, da je snemljivo. Vsi kovinski deli objemke, vijaki kvalitetni tečajji, zatiči in jeklina vrh, morajo biti iz INOX materialov. Stojnica se mora lepo zapirati in odpirati. Les mora biti barvan 3x z aquales zatorumene barve, kot obstoječe stojnice. Spodnji del noge do višine 20 cm izolirati s primerno vodoodbojno barvo in zaščititi s kovinskimi INOX čevljem.

